

PILOT TEST UNIT

SISTEMA MPE (Multi-Phase Extraction System)

Pompa per alto vuoto a secco oil free;
Separatore di fase idrociclonico;
Disoleatore (opzionale);
Sezione di filtrazione acqua e gas.

Specifiche Tecniche:

Portata max: 200 m³/h (gas);
Depressione max: -940mbar (60mbar abs)



STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO

- Trasmittitore di depressione;
- Trasmittitore di portata gas;
- Misuratore di portata acque;
- Rilevatore LEL;
- Sample Ports.

SISTEMA DI AIR SPARGING

Compressore oil free;
Collettore con valvola di regolazione
Flussimetro e regolatore di pressione.

Specifiche Tecniche:

Portata max: 80 m³/h
Pressione max: 1,2 bar



DATA LOGGER:

Lo strumento registra i dati in continuo e consente l'acquisizione dei parametri rilevati anche in remoto.

- portata aria estratta o insufflata;
- rilevazione di pressioni (- +) di esercizio;
- portata acqua estratta;
- rilevazione livello freatico in continuo.

La rilevazione dei parametri in continuo consente di acquisire i dati utili per dimensionare l'impianto full scale.

SOIL VAPOUR EXTRACTION - BIO VENTING SYSTEM

Soffiante a canali laterali;
Separatore di fase idrociclonico;
Sezione di filtrazione gas.

Specifiche Tecniche:

Portata max: 300 m³/h;
Depressione max: -220mbar (780 mbar abs)

SPECIFICHE:

- Filtri gas: volume: 200 lt
- Filtri acqua: volume 300 lt
- UPS – mancanza di tensione
- Presa di servizio: 220V
- Connessione di alimentazione: 380V+N+T
- Convertitore di fase

DIMENSIONI CARRELLO:

Lunghezza: 4,280 m
Larghezza: 1,950 m
Portata: 1590 kg
Altezza: 2,070 m